



RECYCLING
DIVISION



TRANSPORT
SYSTEMS

CAMEC

MECHANICAL SOLUTIONS

TS LINE

SISTEMI DI TRASPORTO

Camec offre un servizio completo al cliente per la movimentazione di ogni tipo di materiale trattato. I sistemi di trasporto sono disponibili in diverse lunghezze e larghezze per il carico come pure lo scarico con una vasta gamma di nastri in PVC, nastri in tapparelle metalliche per trasporto materiali incandescenti, nastri in tapparelle metalliche gommate per materiali di alta densità e piccola pezzatura, nastri in gomma nera con facchini vulcanizzati e coclee trasportatori a vite.

Camec completa la sua gamma con vibrotrasportatori a masse eccentriche, separatori metalli ferrosi, tavole densimetriche e sistemi a correnti induttive configurati per proporre un impianto completo a misura del cliente.

TRANSPORT SYSTEM

Camec offers complete service to its customers for the movement of every type of processed material, available in different lengths and widths for loads and discharge, with a wide range of PVC conveyors, slates conveyors for moving incandescent materials, metal slates conveyors for small high-density mate, rials, black rubber plates and screw conveyors.

The range is completed with vibrating conveyors with eccentric masses, ferrous metal separators, inductive current gravity separators configured to create a complete plant made to measure for the customer.

NASTRI IN TAPPARELLE METALLICHE

Nei nastri in tapparelle metalliche il telaio è costruito in tubolari di elevato spessore ed elettrosaldati con telai trasversali a passo costante, realizzato a moduli imbullonati per facilitare il montaggio con piattini di scorrimento intercambiabili per le catene, piedi di appoggio regolabili in altezza, carter di protezione laterali ed inferiori a protezione catene.

La motorizzazione generosamente dimensionata è montata con la flangia all'albero per una facile manutenzione, mentre il motore autofrenante garantisce il non scivolamento per inerzia del materiale sopra al nastro in caso di stop dello stesso. La catena di traino prestirata è completa di ruotini, boccola e perno trattati con indurimento, mentre le alette di contenimento evitano la fuoriuscita del materiale dal piano di scorrimento. Le sponde laterali progettate con sistema modulare possono essere elevate anche successivamente al primo piazzamento per rendere il trasportatore versatile al cambio prodotto. Le tapparelle metalliche di elevato spessore permettono l'utilizzo in ambiti di carico gravosi e lunga durata nel tempo. Gli sportelli laterali per la manutenzione e la lubrificazione delle catene facilitano l'operazione di manutenzione ordinaria e straordinaria.

METAL CONVEYORS

The frame of the metal slates conveyors is constructed of thick electrowelded tubes with transverse frames with constant pitch, in bolted modules to facilitate assembly with interchangeable runners for the chains, height-adjustable legs, side and lower protective chain housing.

The large motor is mounted with a shaft flange for easy maintenance, while the brakemotor prevents the material on the conveyor from slipping by inertia when the conveyor stops.

The pre-stretched drivechain is equipped with hardened gauge wheels, bushing and pivot, while the holding flaps prevent the material from exiting the slider bed.

The side walls are designed with a modular system so they can be raised even after first positioning to make the conveyor versatile for product changes.

The thick metal slates can be used for heavy loads and for long durations. The side hatches for chain maintenance and lubrication facilitate ordinary and extraordinary maintenance.



NASTRI IN GOMMA

Il nastro trasportatore a tappeto in gomma nera a tre tele con facchini vulcanizzati di carico è completo di sostegni nella parte di ritorno nastro mediante rulli. Profili antisbandamento fissati in punti ben definiti garantiscono il corretto allineamento del tappeto nella fase di lavoro. La testata di traino con motoriduttore di adeguata potenza è munita di sistema di tensionamento ed allineamento tappeto così pure la testata folle. Le sponde di contenimento con eventuali tramogge possono essere personalizzate ed i piedi di appoggio sono tutti regolabili in altezza. Il piano di scorrimento potrà variare in base all'utilizzo. Sarà a rulli piani nei nastri stretti, a rulli concavi su trasportatori di grandi dimensioni.



RUBBER CONVEYORS

The three-ply black rubber belt conveyor with rubber plates includes roller supports on the return conveyor. Guide rails at specific points guarantee correct belt alignment in the working phase. The drive head with a sufficiently powered gearmotor has a belt tensioning and alignment system as well as an idle head. The containment walls with possible hoppers can be customized and the legs are all height adjustable. The slider bed may vary based on usage. The narrow belts have flat rollers, and wide ones have concave rollers.



NASTRI IN PVC

Realizzati con struttura di profilati piegati in Fe verniciato e tappeto in PVC a tele rinforzate con facchini, sono ideali per caricare ogni tipologia di materiale leggero. Il nastro è provvisto di tramoggia di carico materiale per facilitare l'operazione di convoglio. Il nastro trasportatore a tappeto in PVC con facchini di carico è completo di sostegni, rulli, profili antisbandamento, testata di traino con motoriduttore di adeguata potenza, testata folle, tensionatore del tappeto, sponde di contenimento con eventuali tramogge nella parte iniziale e piedi di appoggio regolabili in altezza. Se dotato di rullo di traino magnetico, il materiale ferroso viene scaricato mediante uno scivolo in acciaio inox sotto il nastro, mentre il materiale non ferroso segue il naturale percorso e scarica frontalmente al nastro, convogliato da un ulteriore scivolo in acciaio inox. Tali nastri possono raggiungere velocità di trasporto molto elevate.

PVC CONVEYORS

Made of painted bent structural steel with reinforced PVC with plates, these conveyors are ideal for loading all types of light material. The conveyor belt is equipped with a loading hopper to facilitate transport.

The PVC conveyor belt with plates is equipped with supports, rollers, guide rails, drive head with an adequately powered gearmotor, idle head, conveyor tensioner and containment walls. May include hoppers in the initial part and height-adjustable legs. If equipped with magnetic drive rollers, the ferrous material is discharged via a stainless-steel chute positioned under the conveyor, while the non-ferrous material continues and is discharged frontally from the conveyor via another stainless steel chute. The conveyors can reach very high transport speeds.



NASTRI IN TAPPARELLE METALLICHE GOMMATE

Nei nastri in tapparelle metalliche il telaio è costruito in tubolari di elevato spessore ed elettrosaldati con telai trasversali a passo costante, realizzato a moduli imbullonati per facilitare il montaggio con piattini di scorrimento intercambiabili per le catene, piedi di appoggio regolabili in altezza, carter di protezione laterali ed inferiori a protezione catene.

Le tapparelle metalliche con rivestimento in gomma nera a tre tele permettono l'utilizzo in ambiti di carico medio-pesanti e con un'alta percentuale di pezzatura di piccole dimensioni. Pertanto, si rendono robusti al carico, in quanto alla base del tappeto in gomma, ci sono le tapparelle metalliche di sostegno ed allo stesso tempo il tappeto in gomma trattiene la pezzatura di piccola dimensione trasportandola alla lavorazione successiva.

La motorizzazione generosamente dimensionata è montata con la flangia all'albero per una facile manutenzione, mentre il motore autofrenante garantisce il non scivolamento per inerzia del materiale sopra al nastro in caso di stop dello stesso.

La catena di traino prestirata è completa di ruotini, boccola e perno trattati con indurimento, mentre le alette di contenimento evitano la fuoriuscita del materiale dal piano di scorrimento. Le sponde laterali progettate con sistema modulare possono essere elevate anche successivamente al primo piazzamento per rendere il trasportatore versatile al cambio prodotto. Gli sportelli laterali per la manutenzione e la lubrificazione delle catene facilitano l'operazione di manutenzione ordinaria e straordinaria.

METAL CONVEYORS WITH RUBBER COVERING

The frame of the metal slate conveyors is constructed of thick electrowelded tubes with transverse frames with constant pitch, in bolted modules to facilitate assembly with interchangeable runners for the chains, height-adjustable legs, side and lower protective chain housing.

The metal slates have a black rubber coating and three plies for use with moderately heavy loads and with a high percentage of small pieces. We made it strong enough to withstand the load, with the rubber belt based on metal support slates while the rubber belt carries small pieces conveying them to subsequent processing.

The large motor is mounted with a shaft flange for easy maintenance, while the brakemotor prevents the material on the conveyor from slipping by inertia when the conveyor stops.

The pre-stretched drivechain is equipped with hardened gauge wheels, bushing and pivot, while the holding flaps prevent the material from exiting the slider bed. The side walls are designed with a modular system so they can be raised even after first positioning to make the conveyor versatile for product changes. The side hatches for chain maintenance and lubrication facilitate ordinary and extraordinary maintenance.



COCLEA TRASPORTATORE A VITE

I trasportatori a coclea sono sistemi per trasportare materiali di dimensioni ridotte in piccole frazioni.

Sono utilizzati per materiali polverulenti oppure per materiali liquidi, garantendo un trasporto veloce e non dispersivo. Solitamente posizionati dopo i macinatori mono-albero, garantiscono il trasporto del materiale al trattamento successivo o allo scarico nel big-bag. Costruite in esecuzione a canale aperta con coperchi per una facile manutenzione e pulizia, ma anche con tubo di diversi diametri per garantire la massima tenuta di liquidi, sono ottimali per il trasporto di materiali leggeri come plastica granulata, legno, gomma. Disponibili in diverse lunghezze e diametri, sono progettati con tratti forati in parti predefinite per il drenaggio controllato dei liquidi.



SCREW CONVEYOR

Screw conveyors are systems for transporting materials of small size in small amounts. They are used for powdery or liquid materials, guaranteeing quick transport with no spillage. They are usually positioned after the single-shaft grinders, transporting the material to the next treatment or discharging it in big bags.

Built with an open conduit with covers for easy maintenance and cleaning, but also with tubes of different diameters to assure maximum tightness for the transport of lightweight materials such as granulated plastic, wood or rubber. Available in various lengths and diameters designed with perforated sections in predefined parts for controlled drainage.

TAVOLA DENSIMETRICA CON DOPPIA SEPARAZIONE

Tale attrezzatura è espressamente pensata per separare materiali leggeri da materiali pesanti, sfruttando il moto ondulatorio e sussultorio. Il sistema lavora a secco mediante delle masse eccentriche ed esercita la vibrazione del piano leggermente inclinato ove scorre il materiale ed avviene che il materiale leggero sale, mentre il materiale pesante cade. Installata all'interno di una camera pressurizzata, si muove in controcorrente rispetto ai flussi d'aria modificabili mediante serrande pneumatiche. Tali flussi d'aria determinano l'asporto di corpi più o meno pesanti rispetto a dimensione e peso specifico. Il materiale trattato con tavole densimetriche raggiunge un grado di purezza pari al 98 % se queste sono correttamente utilizzate. Questo parametro finale rende la tavola densimetrica un'apparecchiatura di elevato utilizzo in vari ambiti e settori.

GRAVITY SEPARATOR WITH DUAL SEPARATION

Specially designed for separating light materials from heavy, through an undulating and shaking motion. The system works dry by means of eccentric masses and vibrates the slightly inclined plane on which the material flows. The lightweight material rises, while the heavy material falls. Installed inside a pressurized chamber, it moves countercurrent with respect to the air flows that can be adjusted using pneumatic shutters. These air flows remove bodies of differing weight with respect to a specific size and weight. The material processed by the gravity separator reaches a degree of purity of 98% if used properly. This parameter makes the gravity separator very popular in various areas and sectors.



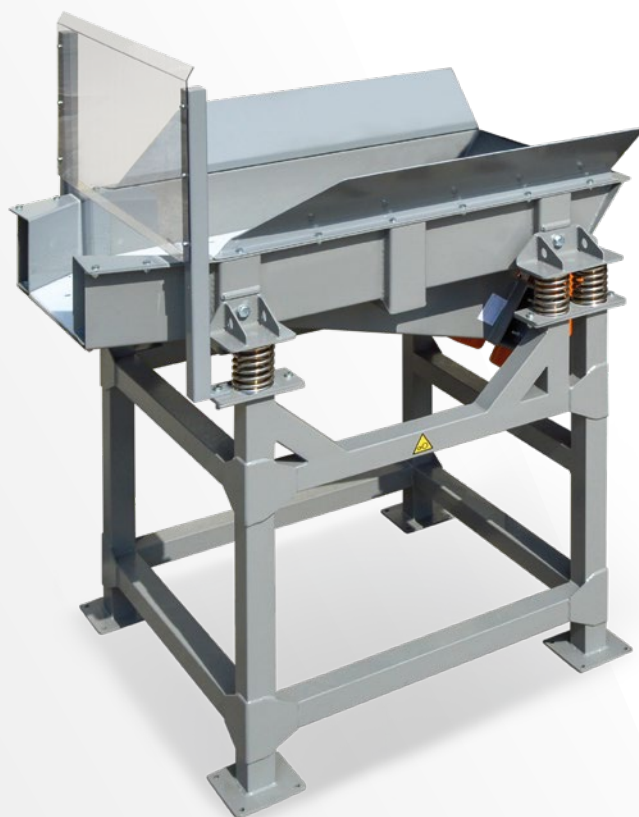
VIBROTRASPORTATORE A MASSE ECCENTRICHE

Mediante questo macchinario il materiale viene distribuito tramite moto ondulatorio e sussultorio in modo omogeneo per una più efficace separazione nelle fasi successive.

Composto da una robusta canale elettrosaldata poggiata su appositi antivibranti è alloggiato in un telaio in carpenteria adeguatamente controventato e fissato a terra. Il telaio permette inoltre un grado di inclinazione della canale tale da raggiungere l'equilibrio ottimale dello scorrimento del materiale al proprio interno. La canale generalmente è in esecuzione aperta, ma in alcuni casi è progettata a gradino per una migliore vagliatura / arieggiatura del materiale. Il rivestimento interno in materiale plastico viene utilizzato per evitare rumori o danneggiamenti dei pezzi se gli oggetti non possono essere deteriorati. La motorizzazione viene dimensionata di volta in volta in base alle caratteristiche del processo stesso. Un'eventuale serranda manuale/automatizzata per sversamento parziale del materiale viene collocata nel lato scarico.

VIBRATING CONVEYOR WITH ECCENTRIC MASS

This machine distributes the material using an even undulating and shaking motion for more efficient separation in subsequent phases. Composed of a sturdy electrowelded channel placed on suitable vibration dampers, it is housed in a structural steel frame that is braced and attached to the ground. The frame allows inclination of the channel for optimal sliding of the material inside it. The channel is generally open, but may be stepped for better material screening/aeration. The plastic internal coating prevents noise or damage to the parts if the objects must not be damaged. The motor is sized according to the characteristics of the process. A manual/automated flap may be included for partial discharge on the discharge side.



SEPARATORE METALLI FERROSI

Il separatore metalli ferrosi è realizzato in robusto telaio in UPN che permette di ottenere una struttura rigida. Il sistema consiste in un nastro in gomma ad anello chiuso con 3 tele con facchini e in un campo magnetico permanente inesauribile e installato all'interno del nastro stesso. Il separatore viene montato trasversalmente o longitudinalmente al nastro di estrazione del materiale tritato e grazie al campo magnetico installato al suo interno, vengono estratti i metalli ferrosi. Il nastro/tappeto viene mosso da un motoriduttore da 1.5kW ad una velocità di 80M/min. Il separatore è completo di telaio di sostegno in tubolare con piastre di fissaggio a terra e catene regolabili in altezza per un corretto posizionamento. Inoltre, è dotato di scivolo in acciaio inox per il convogliamento materiale in cassone.

FERROUS METAL SEPARATOR

The ferrous metal separator has a sturdy UPN frame providing a rigid structure. The system consists of a three-ply rubber conveyor in a closed loop with plates, and in an inexhaustible permanent magnetic field installed inside the conveyor itself. The separator is installed transversely or longitudinally on the shredded material extraction conveyor and the magnetic field installed inside it extracts the ferrous metals. The conveyor/belt is driven by a 1.5 kW gearmotor at a speed of 80m/min. The separator includes a tubular support frame with floor mounting plates and height-adjustable chains for correct positioning. It is also fitted with a stainless-steel chute for conveying the material to the bin.



SISTEMA A CORRENTI INDUTTIVE

Il Sistema a correnti induttive è per eccellenza il più utilizzato per la separazione a secco dei materiali non ferrosi. Tale sistema va in abbinata alla canale vibrante che, precedendo l'ingresso del materiale nel nastro separatore, arieggia e distribuisce il materiale verso le correnti induttive.

È realizzato con struttura di elementi di acciaio verniciato e tappeto in gomma a due tele, provvisto di sponde di contenimento materiale. Il quadro elettrico invece munito di inverter è parte fondamentale per il corretto funzionamento del sistema e strumento di taratura delle funzioni del sistema separatore.

Due rulli a rotazione interposti a diverse velocità generano un campo respingente, sfruttando la diversità dei poli (Positivo e Negativo) e ciò, nella fase di attraversamento del campo respingente del materiale conduttore, lo fa saltare in avanti sopra lo scivolo di convoglio metalli. Il materiale non conduttore, non risentendo del campo respingente sopra citato, segue per gravità il diametro del rullo di scarico cadendo nello scivolo dei non ferrosi.

Condizione di base per un funzionamento corretto del sistema è che il materiale sia di pezzatura costante e ben distribuito nel campo respingente.

Il Separatore è specifico per la separazione dei metalli non ferrosi dagli altri materiali, come legno, plastica, inerti.



INDUCTIVE CURRENT SYSTEM

The inductive current system is by far the most commonly used for dry separation of non-ferrous materials.

This system is paired with the vibrating channel positioned before the introduction of the material in the separator belt, to aerate and distribute the material toward the inductive current.

It has a painted steel structure and two-ply rubber belt, with material containment walls. The electrical board is equipped with an inverter which is fundamental for the proper operation of the system and a calibration tool for the separator system functions.

Two rotating rollers at different speeds generate a repellent magnetic field, exploiting the different poles (positive and negative) which, when the materials pass through the repellent magnetic field, jump forward to the metal conveyor chute.

Non-conductive material, which is not affected by the repellent magnetic field, follows the diameter of the discharge roller due to gravity, and falls into the non-ferrous metals chute.

The material must be of constant size and well distributed in the repellent magnetic field for the system to operate correctly.

The separator is specific for the separation of non-ferrous metals from other materials such as wood, plastic or inert materials.

TAMBURO MAGNETICO PER MATERIALE FERROSO

Questo sistema va collocato in linea per la separazione dei materiali ferrosi dai non ferrosi. Adatto per alte produttività.



MAGNETIC DRUM FOR FERROUS MATERIAL

This system is placed in line for the separation of ferrous materials from non-ferrous materials. Specifically used for high productivities.

PARLACI DEL TUO PROGETTO

Ti forniamo le **SOLUZIONI** più adatte
sulla base delle tue specifiche
esigenze tecniche

**TELL US ABOUT YOUR PROJECT**

*We provide you the most
appropriate SOLUTIONS based
on your specific technical needs*

info@camec.net
www.camec.net

CAMEC
MECHANICAL SOLUTIONS

25TH
ANNIVERSARY
1993 / 2018

CAMEC s.r.l.
Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD) Italy
Fax +39 049 963 0778
Tel. +39 049 552 115



EN1090

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

